

Machine description

Ref.no. 3796

Manufacturer: HMC LEADWELL MH 400i

Manufact. year: 2007

Machine no.

Tekniska data

Pallet length (mm):	400	Indexing 4.th axes (°):	360
Pallet width (mm):	400	Spindle speed (rpm):	10000
Longitudal movement, X (mm):	570	Spindel tape (type/size):	BT-40
Cross movement, Y (mm):	510	Motor power (kW):	
Vertical movement, Z (mm):	520	Total power requirement (kW):	
Tool changer (type/number of tools):	Dubbelarm/40 platser	Feeds X/Y/Z (mm/min):	
Pallet changer APC	Svängpallett/ 2 platser	Rapid traverse (m/min):	
(type/number):		Machine measurement (LxWxH mm):	
Control System	FAnuc 18i MB		
/manufacturer/model):			

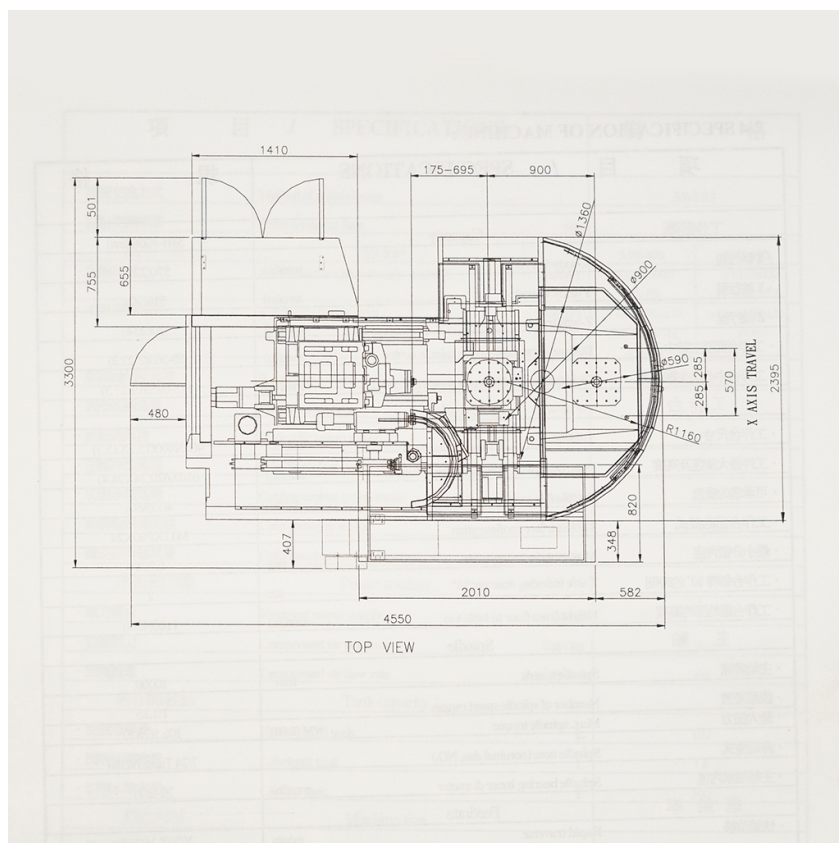
Accessories

Spåntransportör, kylning genom spindel, Manual Guide, Leadwell tool management system, extra kuber med mera.

Comments

This information is to the best of our knowledge - but is not binding in detail

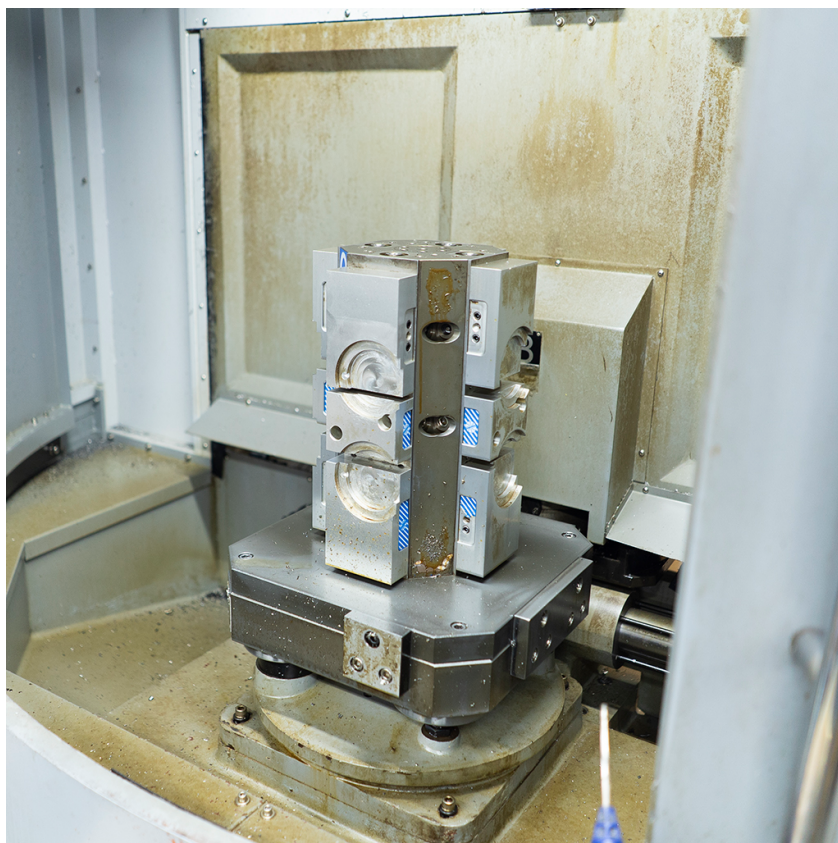


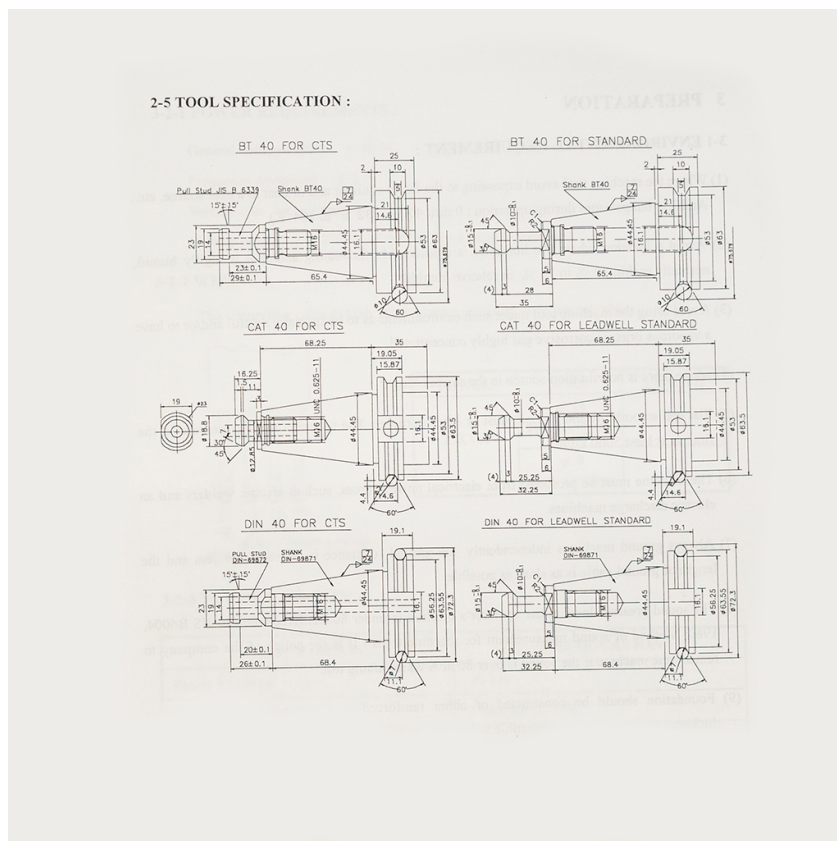


項 目 / SPECIFICATIONS	規 格
標準及選購性附件	Standard & Option
主軸冷卻	Spindle oil cooler
8000rpm 主軸	8000rpm spindle
10000rpm 主軸	10000rpm spindle
12000rpm 主軸	12000rpm spindle
剛性夾牙	Rigid tapping
兩段變速箱	Two speed gearbox
主軸中央噴水 Form A	CTS Form A
主軸外吹氣	Tool tip air blow system
公制工作台	Metric table
英制工作台	Inch table
光學尺 (X, Y)	Linear scale (X, Y)
刀具過負荷檢出	Tool overload detection
自動刀具長度量測	Tool length measurement
自動工件量測	Automatic workpiece measurement
簡易刀具壽命管理	Simple tool life
40 把刀具庫	40 tools mag
60 把刀具庫	60 tools mag
全閉式罩車	Full cover (incl ceiling cover)
水簾式冷卻裝置	Shower coolant
螺旋排屑機	Chip conveyor inside machine (coil type)
油霧收集器	Oil mist collector
排屑機及帶屑推車	Chip conveyor outside machine & chip bucket
油水分離機	Oil skimmer
水鎗	Coolant gun
工作燈	Worklight
警示燈	Alarm lamp
電氣箱熱交換器	Heat exchanger
電氣箱冷卻機	Air conditioner
0.001°旋轉工作台	Rotary table (minimum 0.001°)

●：標準附件 △：特殊選購性附件 X：無此配件









項 目 / SPECIFICATIONS		規 格	
· 托板交換方式	Method of pallet change	SWING	
· 托板交換時間	Pallet changing time	sec	16
馬 達			
· 主軸馬達	Spindle motor (30min/cent) FANUC	kw(HP)	MH-400 α p12/8000 7.5(10)
· 三軸伺服馬達	X,Y,Z-axis feed motors	kw(HP)	MH-400 α p18/9000 11.9(14.7)(12)
· 第二軸伺服馬達	B-axis feed motors	kw(HP)	α 12, α 22B, α 12 2.1(2.8), 3.8(5.0), 2.1(2.8)
· 潤滑油馬達	Lubricant pump motor	w(HP)	α 22, α 22B, α 22 (5.9)
· 油壓馬達	Hydraulic pump motor	kw(HP)	α 122 (12.8)
· 主軸冷卻馬達	Spindle coolant pump motor	kw(HP)	25
· 切削水馬達	Cutting coolant pump motor	kw(HP)	1
· 排屑輸送機馬達	Chip conveyor motor	kw(HP)	760
· 螺旋排屑器馬達	Coil type chip conveyor motor	kw(HP)	186.5(14)
所需動力源			
· 電力需求	Electrical power supply	KVA	25
· 空氣壓力	Compressed air pressure	kg/cm	50
· 空氣流量	Compressed air flow rate	kg/cm	6
各箱體容量			
· 油壓箱容量	Hydraulic oil tank	L	300
· 潤滑油箱容量	Lubricant tank	L	100
· 切削水箱容量	Coolant tank	L	1.8
機台尺寸			
· 機台總高	Height of machine	mm(in)	4600x3200 (181x126)
· 佔地空間 (長*寬)	Floor space	mm(in)	9500(2048)
· 機台重量	Mass of machine	kg (lb)	
其 它			
· 三軸定位精度	Positioning accuracy	mm	0.01
· 三軸重複定位精度	Repeatability	mm	$\pm$ 0.005
· 工作台定位精度	Table indexing accuracy	arc sec	15
· 工作台重複定位精度	Table indexing repeatability	arc sec	24



2-4 SPECIFICATION OF MACHINE :

項 目 /	SPECIFICATIONS	規 格
工作範圍 Capacity		
· X軸行程	X-axis travel	mm(in)
· Y軸行程	Y-axis travel	mm(in)
· Z軸行程	Z-axis travel	mm(in)
· 工作台面至主軸中心	Distance from table top to spindle center	mm(in)
· 工作中心至主軸端部	Distance from table center to spindle end	mm(in)
工作 台 Table (pallet)		
· 工作台面尺寸	Table size	mm(in)
· 工件最大旋轉及高度	Max. workpiece swing diameter & height	mm(in)
· 可承載的重量	Permissible mass of workpiece	kg(lb)
· 工作台面的模式	Table surface configuration	M12X980X24
· 最小分銜角度	Min. table indexing angle	deg
· 工作台旋轉 90° 的時間	Table indexing time per 90°	sec
· 工作台面離地的高度	Height from floor to table top	mm(in)
主 軸 Spindle		
· 主軸轉速	Spindle speeds	min ⁻¹
· 換速次數	Number of spindle speed ranges	1:1.25
· 最大扭力	Max. spindle torque	NM (lbf·ft)
· 鼻端形式	Spindle nose (nominal size, NO.)	7/24 Taper, NG340
· 主軸軸承內徑	Spindle bearing inner diameter	mm(in)
進 給 率 Feedrate		
· 快速位移	Rapid traverse	mm/min (ft/min)
· 切削進給率	Feedrate	mm/min (in/min)
· 寸動進給率	Jog feedrate	mm/min (in/min)
自動換刀系統 A.T.C		
· 刀庫形式	Tool shank	BT40/DN40/CAT840
· 刀庫容量	Retention knob	MAS-P40T-1
· 刀具數	Tool storage capacity	40
· 刀具最大外徑(相鄰刀)	Max. tool diameter (with adjacent tools)	mm(in)
· 刀具最大外徑(非相鄰刀)	Max. tool diameter (without adjacent tools)	mm(in)
· 刀具最大長度	Max. tool length	mm(in)
· 刀具最大重量	Max. tool mass	kg(lb)
· 換刀時間	Tool change time (tool to tool)	sec
· 換刀時間	Tool change time (chip to chip)	sec
自動排板交換系統 A.P.C		
· 托板數	Number of pallets	2

1) Newpart MH-400 INSTRUCTION ENGLISH 2405PEC.DOC 22

2-3-2 MACHINE OUTLINE AND MAJOR DIMENSION :

