Rexsvarven AB

Maskinbeskrivning

Ref.nr: 2866

Fabrikat: CNC Svarv emcoturn 120P

Tillverkningsår: **Maskin nr:** A7CE7E9010

Tekniska data

Svarvbar diameter (mm):		**Spindelvarvtal (rpm):**	150-4000
Svarvbar längd (mm):	180	**Spindelnos:**	
Vertygsväxlare (typ/antal verktyg):	Revolver 8st	**Spindelborrning (mm):**	
Stålfäste (typ):		**Max stångkapacitet (mm):**	
Drivna verktyg (antal axiellt/radiellt):		**Motoreffekt (kW):**	
Styrsystem (fabrikat/modell):	emcotronic TM02	**Matning längd/tvär (mm/varv):**	0-2000
Sving över bädd (mm):	180	**Snabbtransport (m/min):**	3000
Sving över tvärslid (mm):		**Totalt effektbehov (kW):**	

Tillbehör

Kommentar

Ovanstående information är upprättad efter bästa förmåga - men är inte bindande i detalj



Rexsvarven AB
Nytorpsvägen
577 39 Hultsfred
Sweden

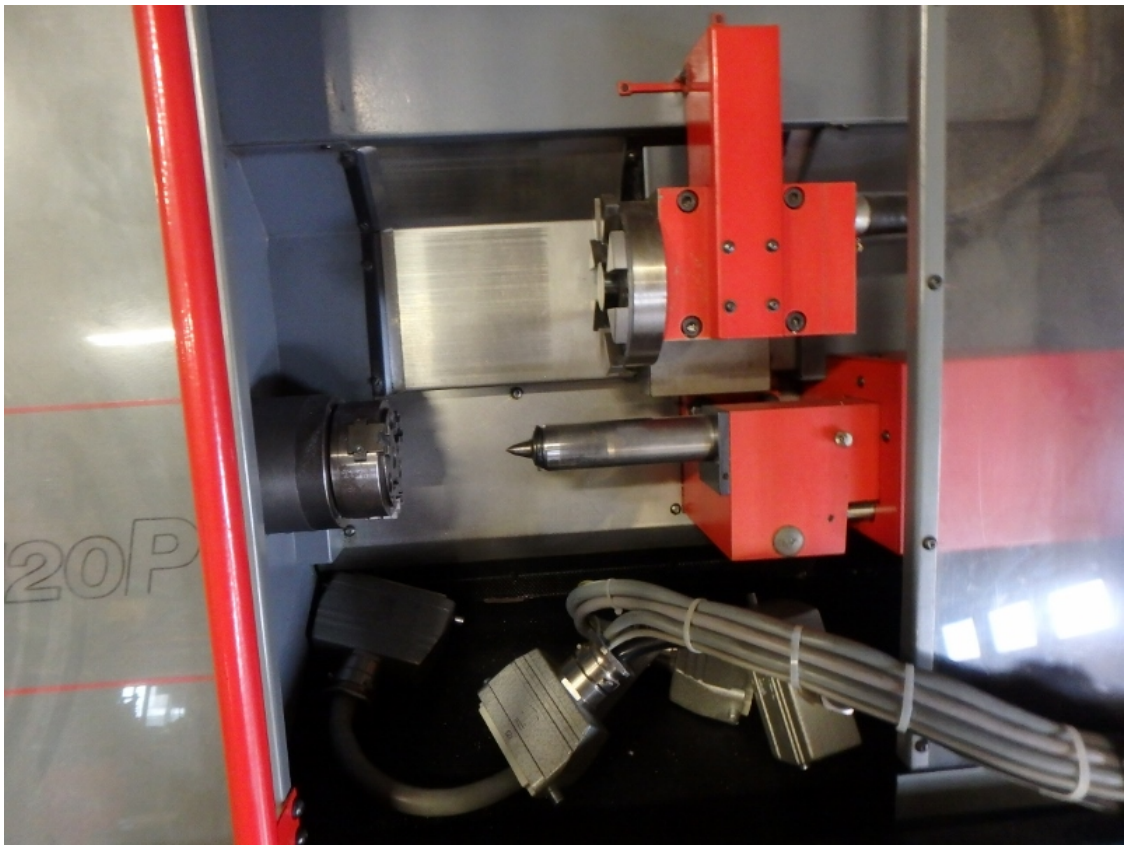
Telefon: 0495-140 20
Telefax: 0495-131 14
E-post:
mail@rexsvarven.se

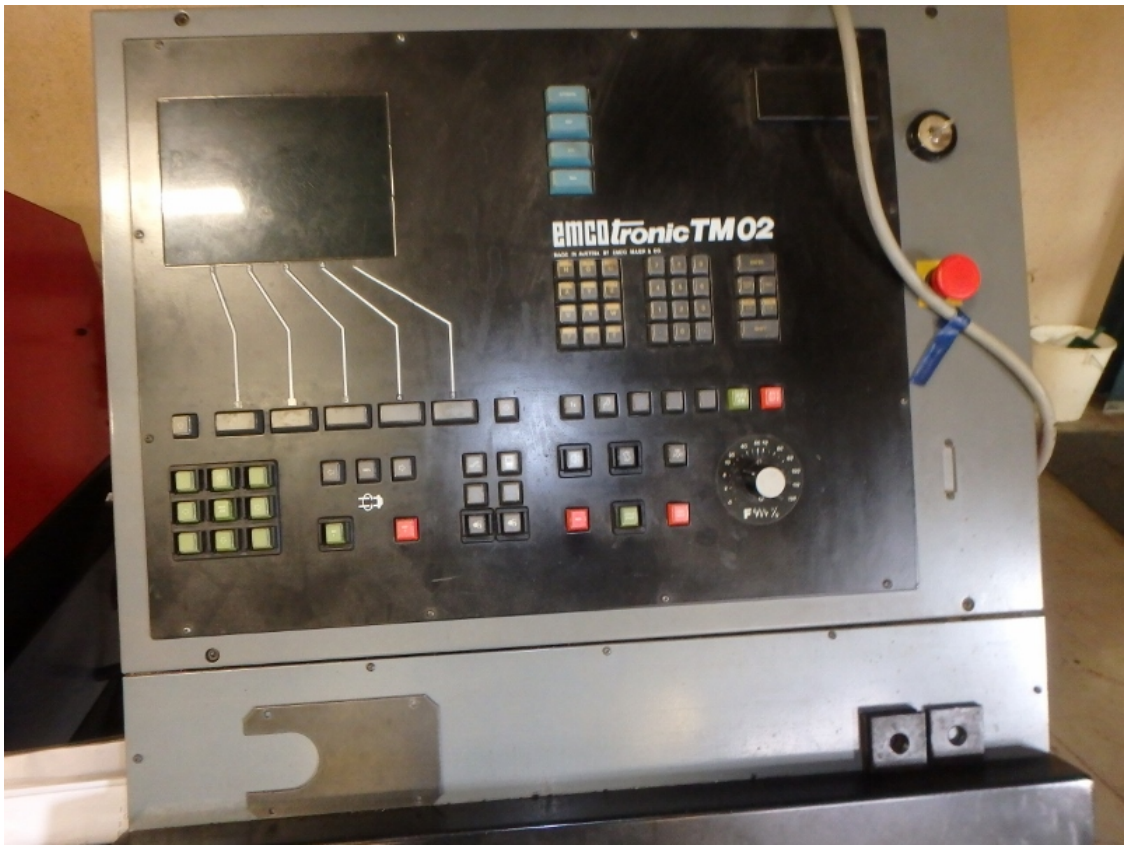
VAT-nr: SE55619538280
Bankgiro: 377-2563
Plusgiro: 93 68 13-5

Bank details for payment
Nordea
Vimmerby
SWEDEN

Swift NDEASESS
IBAN:
SE7030000000040651009398

Rexsvarven AB





Rexsvarven AB
Nytorpsvägen
577 39 Hultsfred
Sweden

Telefon: 0495-140 20
Telefax: 0495-131 14
E-post:
mail@rexsvarven.se

VAT-nr: SE55619538280
Bankgiro: 377-2563
Plusgiro: 93 68 13-5

Bank details for payment
Nordea
Vimmerby
SWEDEN

Swift NDEASESS
IBAN:
SE7030000000040651009398