Rexsvarven AB

Maskinbeskrivning

Ref.nr: 4123

Fabrikat: Stickelslip Deckel SO

Tillverkningsår: **Maskin nr:**

Tekniska data

Dubbavstånd (mm):		**Bordsstorlek (LxB mm):**	
Sliphuvudrörelse, Z-axel (mm):		**Arbetsdockans längdrörelse (mm):**	
Dubbhöjd (mm):		**Arbetsdockans tvärrörelse (mm):**	
Styrsystem (fabrikat/modell):		**Arbetsdockan vridbar (°):**	
Längdrörelse, X (mm):		**Kona i arbetsdocka (typ/storlek):**	
Tvärrörelse, Y (mm):		**Slipspindel vridbar (°):**	
Max slipdia mellan dubb (mm):		**Spindelvarvtal (rpm):**	
Max slipdia arb. docka över bord (mm):		**Motoreffekt (kW):**	

Tillbehör

Max. borrning av spännhylsorna: 17,5 [mm]

- Invändig kon i hylsan: CM1 och CM2

- Max skärpradie: 10 [mm]

- Max sidojustering: 10 [mm]

- Längdjustering: 40 [mm]

- Justering

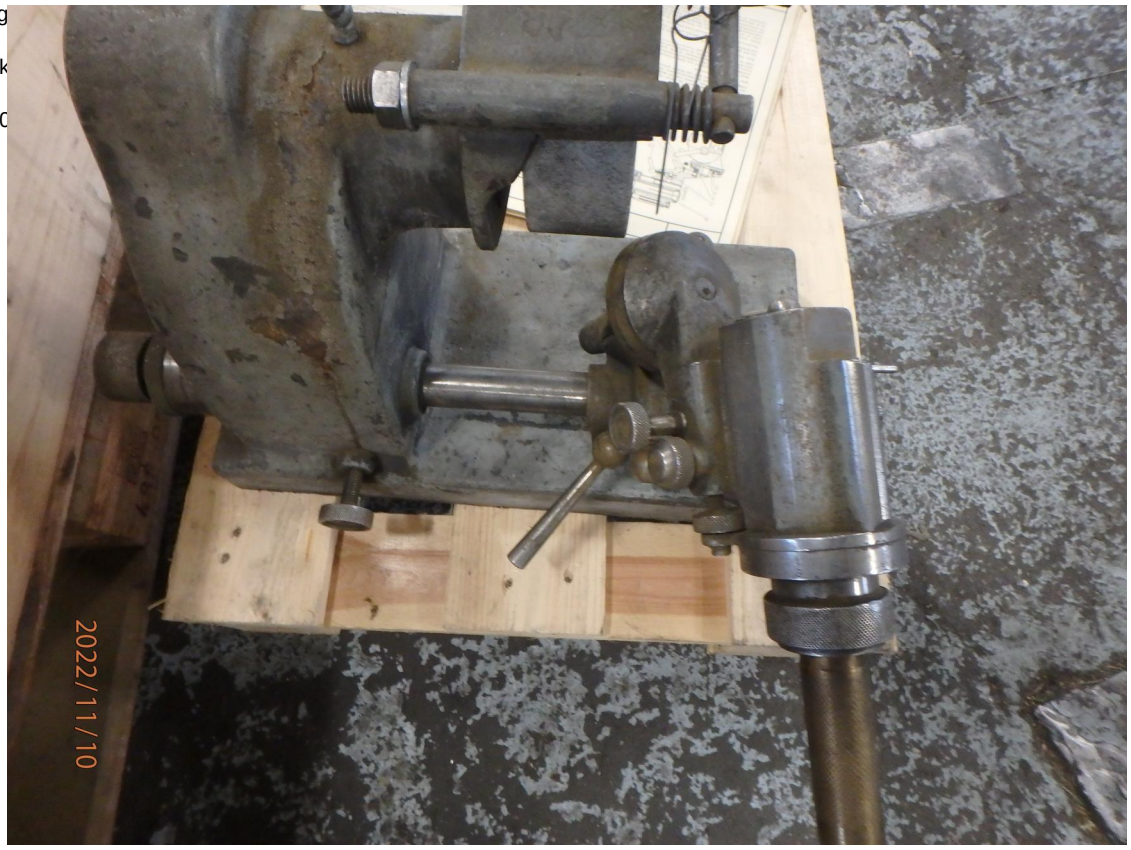
- Mått på k

- Mått: 510

Kommentar

Saknar drivmotor

Ovanstående information är upprättad efter bästa förmåga - men är inte bindande i detalj



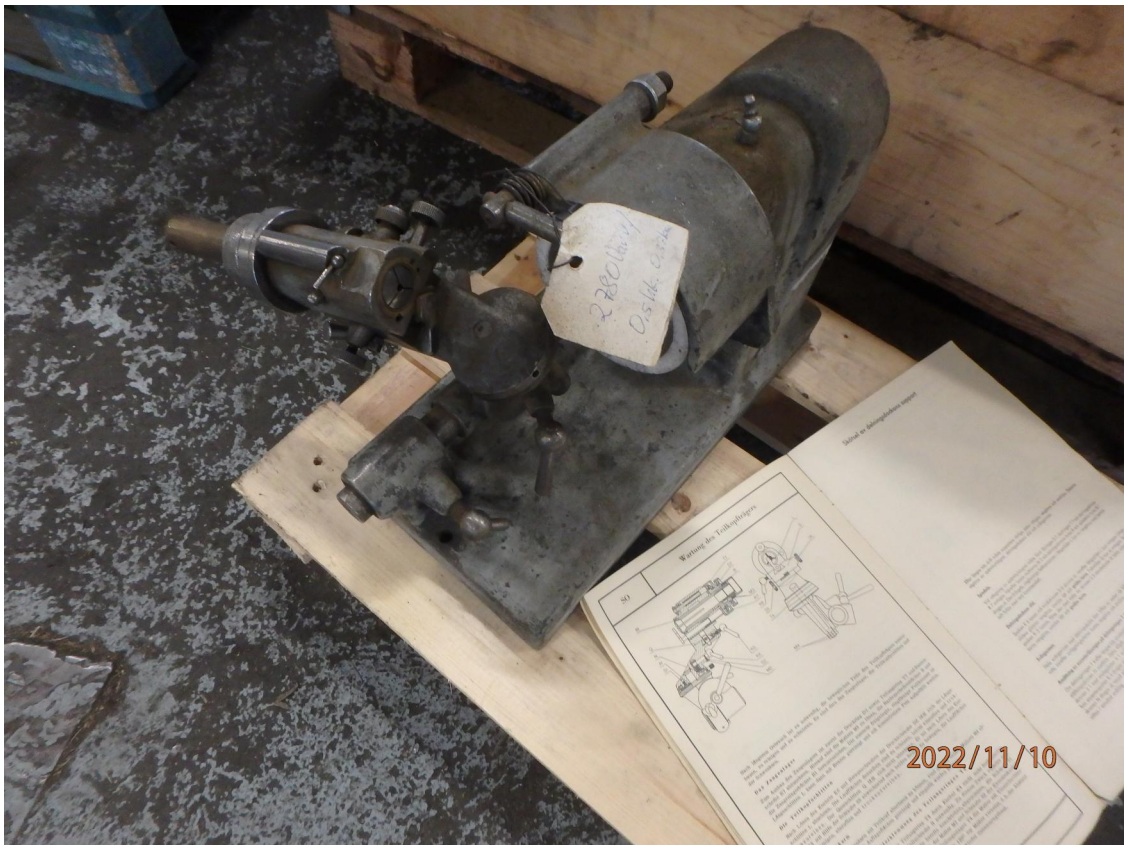
Rexsvarven AB
Nytorpsvägen
577 39 Hultsfred
Sweden

Telefon: 0495-140 20
Telefax: 0495-131 14
E-post:
mail@rexsvarven.se

VAT-nr: SE556195382801
Bankgiro: 377-2563
Plusgiro: 93 68 13-5

Bank details for payment
Nordea
Vimmerby
SWEDEN

Swift NDEASESS
IBAN:
SE7030000000040651009398



Rexsvarven AB
Nytorpsvägen
577 39 Hultsfred
Sweden

Telefon: 0495-140 20
Telefax: 0495-131 14
E-post:
mail@rexsvarven.se

VAT-nr: SE55619538280
Bankgiro: 377-2563
Plusgiro: 93 68 13-5

Bank details for payment
Nordea
Vimmerby
SWEDEN

Swift NDEASESS
IBAN:
SE7030000000040651009398