Rexsvarven AB

Maskinbeskrivning

Ref.nr: 4584
Fabrikat: Svarv Köping S12A
Tillverkningsår: 1954 **Maskin nr:** 2

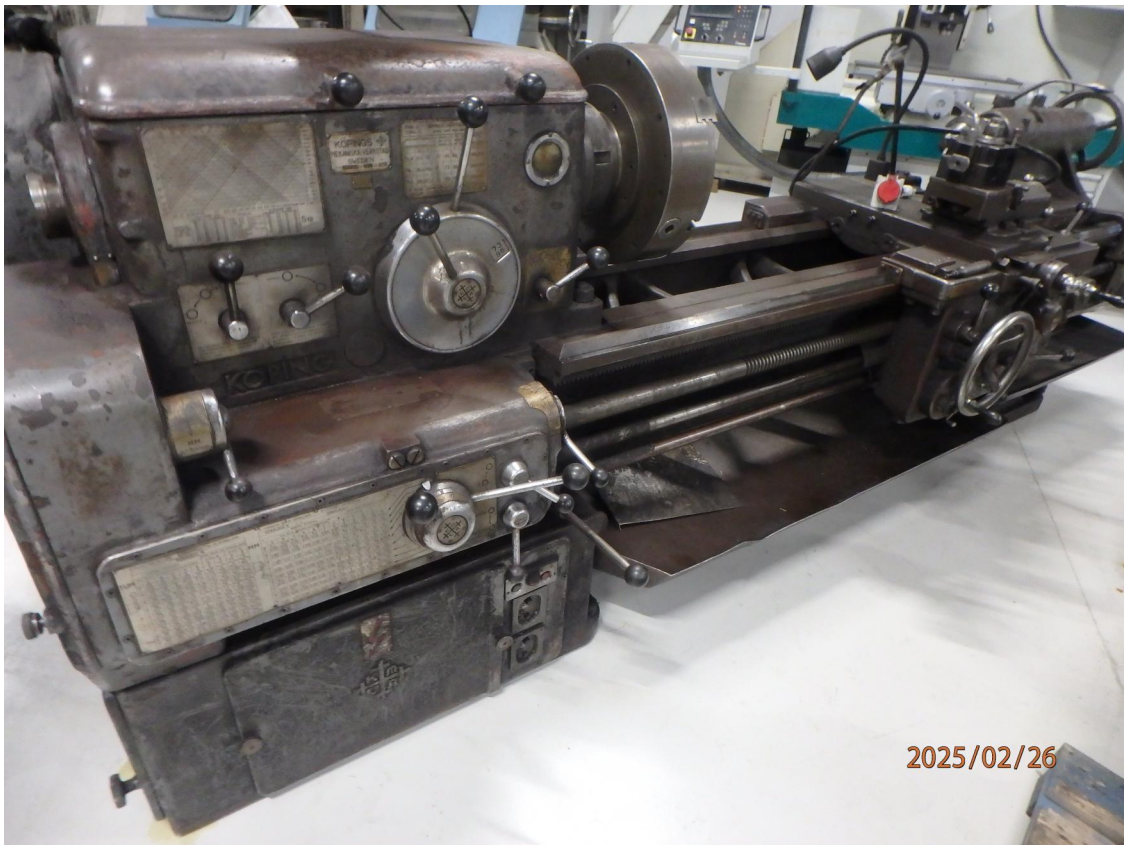
Tekniska data

Dubbhöjd (mm):	300	**Pinolrörelse (mm):**	250
Dubbavstånd (mm):	1500	**Kona i pinol (typ/storlek):**	MK6
Spindelborrning (mm):	70	**Toppslidsrörelse (mm):**	
Sving över bädd (mm):	620	**Matning längd/tvär (mm/varv):**	0,05-1,8 0,02-0,74
Sving i gap (mm):		**Snabbtransport (m/min):**	
Sving över tvärslid (mm):	380	**Motoreffekt (kW):**	20hk
Spindelvarvtal (rpm):	11,4-600	**Totalt effektbehov (kW):**	
Spindelnos:		**Maskinmått (LxBxH mm):**	4000x1400x1500

Tillbehör
2axlig digital
2St fasta stödockor
1st planskiva dia600
st backskivor dia 560 och 320

Kommentar

Ovanstående information är upprättad efter bästa förmåga - men är inte bindande i detalj



Rexsvarven AB
Nytorpsvägen
577 39 Hultsfred
Sweden

Telefon: 0495-140 20
Telefax: 0495-131 14
E-post:
mail@rexsvarven.se

VAT-nr: SE55619538280
Bankgiro: 377-2563
Plusgiro: 93 68 13-5

Bank details for payment
Nordea
Vimmerby
SWEDEN

Swift NDEASESS
IBAN:
SE7030000000040651009398

Rexsvarven AB

Rexsvarven AB
Nytorpsvägen
577 39 Hultsfred
Sweden

Telefon: 0495-140 20
Telefax: 0495-131 14
E-post:
mail@rexsvarven.se

VAT-nr: SE55619538280
Bankgiro: 377-2563
Plusgiro: 93 68 13-5

Bank details for payment
Nordea
Vimmerby
SWEDEN

Swift NDEASESS
IBAN:
SE7030000000040651009398