Maskinbeskrivning

Ref.nr: 4786
Fabrikat: Fräs Abene VHF360 TI
Tillverkningsår: 2006 **Maskin nr:** 36051

Tekniska data

Bordslängd (mm):	1200	**Pinolrörelse (mm):**	75
Bordsbredd (mm):	450	**Pinolmatning (mm/varv):**	manuell
Längdrörelse, X (mm):	650	**Spindelvarvtal (rpm):**	55-3000
Tvärrörelse, Y (mm):	480	**Motoreffekt (kW):**	7,5kw
Vertikalrörelse, Z (mm):	475	**Avstånd spindel - bord (mm):**	
Styrsystem (fabrikat/modell):	Heidenhain TNC310	**Matning X/Y/Z (mm/min):**	0-4000
Spindelkona vertikal (typ/storlek):	ISO 40	**Snabbtransport (m/min):**	4000
Spindelkona horisontal (typ/storklek):		**Totalt effektbehov (kW):**	

Tillbehör
Pall med div verktyg

Kommentar

Ovanstående information är upprättad efter bästa förmåga - men är inte bindande i detalj



Rexsvarven AB
Nytorpsvägen
577 39 Hultsfred
Sweden

Telefon: 0495-140 20
Telefax: 0495-131 14
E-post:
mail@rexsvarven.se

VAT-nr: SE55619538280
Bankgiro: 377-2563
Plusgiro: 93 68 13-5

Bank details for payment
Nordea
Vimmerby
SWEDEN

Swift NDEASESS
IBAN:
SE7030000000040651009398

Rexsvarven AB





Rexsvarven AB
Nytorpsvägen
577 39 Hultsfred
Sweden

Telefon: 0495-140 20
Telefax: 0495-131 14
E-post:
mail@rexsvarven.se

VAT-nr: SE55619538280
Bankgiro: 377-2563
Plusgiro: 93 68 13-5

Bank details for payment
Nordea
Vimmerby
SWEDEN

Swift NDEASESS
IBAN:
SE7030000000040651009398

Rexsvarven AB



Rexsvarven AB
Nytorpsvägen
577 39 Hultsfred
Sweden

Telefon: 0495-140 20
Telefax: 0495-131 14
E-post:
mail@rexsvarven.se

VAT-nr: SE55619538280
Bankgiro: 377-2563
Plusgiro: 93 68 13-5

Bank details for payment
Nordea
Vimmerby
SWEDEN

Swift NDEASESS
IBAN:
SE7030000000040651009398